



Linde Material Handling

Linde



FAHRERSTAND-NIEDERHUBWAGEN T20 AP | T25 AP

TRAGFÄHIGKEIT 2000 - 2500 KG | BAUREIHE 1153

Sicherheit

Der T20/T25 AP mit klappbaren Seitenbügeln bietet dem Fahrer optimalen Schutz. Die automatische Geschwindigkeitsreduktion in Kurven, das automatische Abbremsen bei Loslassen des Fahrerschaltes sowie die optimale Sicht auf die Last tragen zum sicheren Betrieb des Fahrzeugs bei. Zusätzlich sorgen der Totmannschalter in der Standplattform sowie der Not-Aus-Schalter für Sicherheit.

Leistungsfähigkeit

Der kompakte und leistungsstarke 2,3 kW Gleichstrommotor ermöglicht präzises Manövrieren bei einer Geschwindigkeit von bis zu 10 km/h. Die innovativen Stützräder gewährleisten den optimalen Mix aus Stabilität und Traktion. Bis zu 2,5 t Last können somit effizient und sicher transportiert werden.

Komfort

Die vollständig abgekoppelte Fahrerstandplattform reduziert die Humanschwingungen und ermöglicht so ermüdungsfreies,

schonendes Arbeiten. Sämtliche Bedienelemente können sowohl mit der linken als auch mit der rechten Hand betätigt werden.

Zuverlässigkeit

Die robuste Konstruktion des Fahrzeugs sowie die bewährten Komponenten garantieren einen zuverlässigen Betrieb und eine lange Lebensdauer. Jede Gabelzinke kann ohne Verformung bis zu 2,0 t tragen. Die pfeilförmigen Gabelspitzen ermöglichen leichtes Einfahren in Paletten – für ein schnelles, effizientes und sicheres Lasthandling.

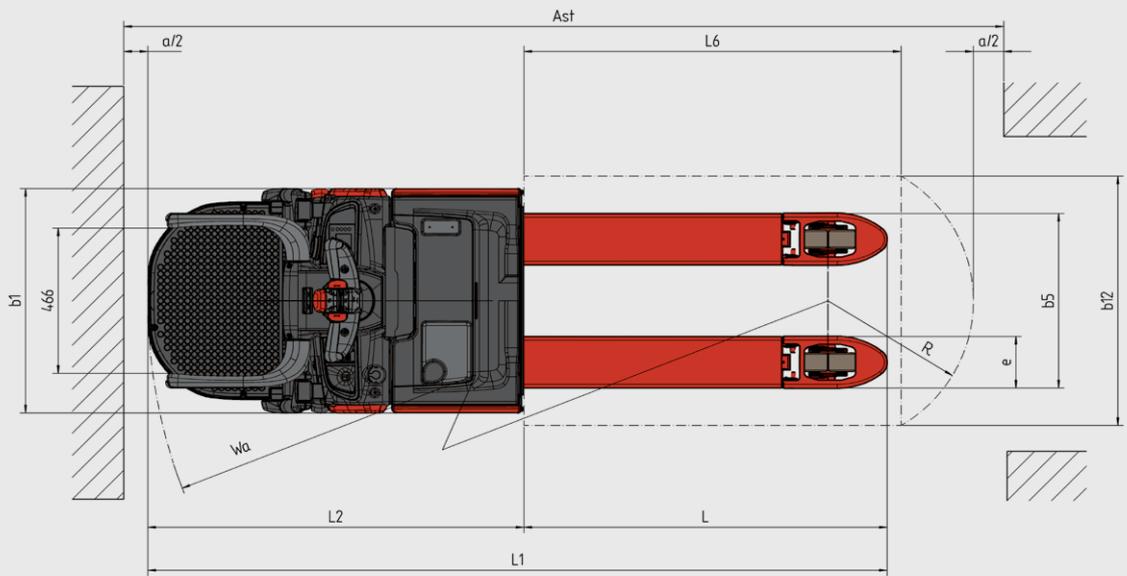
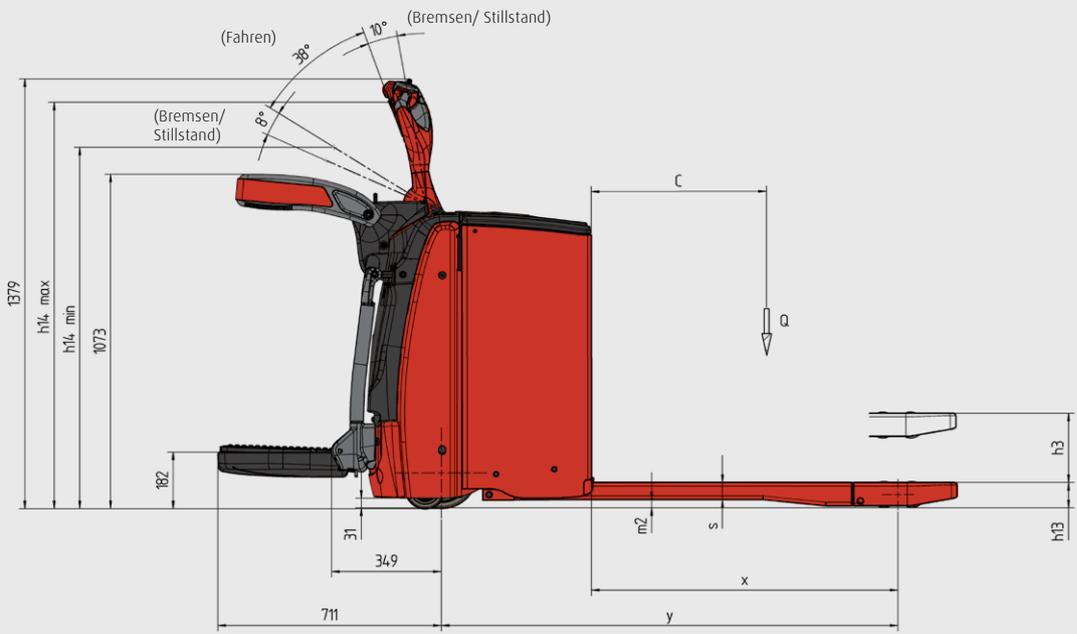
Service

Der wartungsfreie Drehstrommotor reduziert die über die gesamte Lebensdauer. Die Betriebsparameter können individuell je nach Kundenanforderung eingestellt werden. Mit Hilfe der CAN-Bus Struktur können sämtliche Fahrzeugdaten ausgelesen werden. Auch die leichte Zugänglichkeit aller Komponenten trägt zur hohen Verfügbarkeit des Fahrzeugs bei.

TECHNISCHE DATEN

(gemäß VDI 2198)

			LINDE		
			T20 AP	T25 AP	
Kennzeichen	1.1	Hersteller (Kurzzeichen)	LINDE	LINDE	
	1.2	Typzeichen des Herstellers			
	1.3	Antrieb	Batterie	Batterie	
	1.4	Bedienung	Geh-Stand	Geh-Stand	
	1.5	Tragfähigkeit/ Last	Q (t)	2,0	2,5
	1.6	Lastschwerpunkt	c (mm)	600	600
	1.8	Lastabstand	x (mm)	975	975
	1.9	Radstand	y (mm)	1478	1478
	Gewichte	2.1	Eigengewicht	(kg)	875
2.2		Achslast mit Last vorn/hinten	(kg)	983/1920	1090/2356
2.3		Achslast ohne Last vorn/hinten	(kg)	710/165	710/165
Räder /Fahrwerk	3.1	Bereifung	R + P/P	R + P/P	
	3.2	Reifengröße, vorn	(mm)	230 x 90	230 x 90
	3.3	Reifengröße, hinten	(mm)	85 x 85 (Tandem 85 x 60)	85 x 85 (Tandem 85 x 60)
	3.4	Zusatzräder (Abmessungen)	(mm)	2 x 125 x 60	2 x 125 x 60
	3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (x= angetrieben)	(mm)	1x + 1/2 + 1/4	1x + 1/2 + 1/4
	3.6	Spurweite, vorne	b ₁₀ (mm)	502	502
	3.7	Spurweite, hinten	b ₁₁ (mm)	380	380
Grundabmessungen	4.4	Hub	h ₃ (mm)	125	125
	4.9	Höhe Deichsel in Fahrstellung min./max.	h ₁₄ (mm)	1160/1130	1160/1130
	4.15	Höhe gesenkt	h ₁₃ (mm)	86	86
	4.19	Gesamtlänge	l ₁ (mm)	2345	2345
	4.20	Länge einschließlich Gabelrücken	l ₂ (mm)	1195	1195
	4.21	Gesamtbreite	b ₁ /b ₂ (mm)	720	720
	4.22	Gabelzinkenmaße DIN ISO 2331	s/e/l (mm)	55 x 165 x 1150	55 x 165 x 1150
	4.24	Gabelträgerbreite	b ₃ (mm)	710	710
	4.25	Gabelaußenabstand	b ₅ (mm)	520/540/560/680	520/540/560/680
	4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand	m ₂ (mm)	30	30
	4.34.1	Arbeitsgangbreite bei Palette 1000 x 1200 quer	A ₃₁ (mm)	2830	2830
	4.34.2	Arbeitsgangbreite bei Palette 800 x 1200 quer	A ₃₁ (mm)	2965	2965
	4.35	Wenderadius	W ₈ (mm)	2095/2165	2095/2165
Leistungsdaten	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last	(km/h)	10,0/10,0	10,0/10,0
	5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last	(m/s)	0,036/0,046	0,028/0,036
	5.3	Senkgeschwindigkeit Initialhub	(m/s)	0,090/0,089	0,066/0,072
	5.8	Max. Steigfähigkeit mit/ohne Last (0kg, 1000kg, 2000kg)	(%)	12,0/20,0	10,0/20,0
	5.9	Beschleunigungszeit mit/ohne Last	(s)	6,02/4,76	6,24/4,76
	5.10	Betriebsbremse		elektromagnetisch	elektromagnetisch
Antrieb/Motor	6.1	Fahrmotor, Leistung S2 60 min	(kW)	2,3	2,3
	6.2	Hubmotor, Leistung bei S3 15%	(kW)	1,2	1,5
	6.3	Batterie nach DIN 43531/35/36 A,B,C,nein		3 PZs SL	3 PZs SL
	6.4	Batteriespannung / Nennkapazität K5	(V) / (Ah)	24/375	24/375
	6.5	Batteriegewicht (+/- 5%)	(kg)	290	290
	6.6	Energieverbrauch bei Umschlagleistung	(kWh/h)	0,454	0,454
Sonst.	8.1	Ausführung des Fahrantriebs		LAC	LAC
	10.7	Schallpegel, Fahrerohr LpAZ (Fahrerplatz)	(dB(A))	61	61





SERIENAUSSTATTUNG / SONDERAUSSTATTUNG

SERIENAUSSTATTUNG

Extrem schmales Chassis mit einer Breite von 720 mm
Vollständig abgekoppelter Fahrerarbeitsplatz
Klappbare Fahrerstandplattform mit Seitenbügeln
Servounterstützte Lenkung mit einstellbarem Lenkwiderstand
Antriebsrad aus Polyurethan
Lasträder: Einfach, Polyurethan
Multifunktionsfarbdisplay mit Lastgewichtsanzeige, Betriebsstundenzähler, Wartungsanzeige, Batterieentladeanalyzer und interner Fehlercodeanzeige
Schleichfahrttaster
2,3 kW Drehstrommotor (wartungsfrei)
CAN-Bus Technologie
Automatische Geschwindigkeitsreduzierung bei Kurvenfahrt
Lastproportional wirkende elektromagnetische Notbremse
3 PzS Batterie, vertikaler Wechsel
Kälteschutz: -10° C

SONDERAUSSTATTUNG

Antriebsräder: Vollgummi, Vollgummi profiliert, Polyurethan nicht kreidend oder wet grip
Lasträder: Tandem Polyurethan oder Einfach/Tandem Polyurethan, abschmierbar
Hydraulische Stützrollen
Alternative Gabelabmessungen
Lastschutzgitter (h = 1800 mm / 1200 mm)
Arbeitsscheinwerfer LED
Reduzierte Geschwindigkeit bei niedrigen Gabelzinken
Linde BlueSpot™
Bügel für Anbauelemente
Halterung für Datenterminal inkl. 24 V Spannungsversorgung
Klemmbrett DIN A4
Halterung für Scanner
Eingebautes Ladegerät
2 PzS Batterie, vertikaler Wechsel
4 PzS Batterie, vertikaler Wechsel
3 PzS PzS Batterie, seitlicher Wechsel
4 PzS Batterie, seitlicher Wechsel
Mobiler Batteriewagen oder Wechselstand
Weitere Sonderausstattungen auf Anfrage
Linde Connected Solutions (Connect):
ac: access control (PIN oder RFID Chip)
an: usage analysis und dt: crash detection
Datentransfer Online
Datentransfer WIFI
Bluetooth USB Stick
Li-Ionen Technologie:
Passend für 3 PzS Batterieraum: 4.5 kWh und 9 kWh (205 Ah und 410 Ah)
24 V Li-Ionen Ladegerät:
Ladezeiten 1h 30min (4,5 kWh) und 2h 40min (9,0 kWh)

PRODUKTINFORMATIONEN

Fahrerarbeitsplatz

- Standplattform und Deichsel sind vollständig vom Chassis abgekoppelt
- Reduzierte Humanschwingungen
- Weiche, rutschfeste Gummiunterlage
- Komplette Standplattform funktioniert als Totmanschalter
- Hochklappbare Seitenbügel



Elektrische Lenkung

- Die Lenkkraft ist vom Lenkeinschlag abhängig
- Automatische Geschwindigkeitsreduzierung bei Kurvenfahrten
- Müheloses Manövrieren und sicheres, hocheffizientes Lasthandling

Handling

- Extrem schmale Chassisbreite b1=720 mm
- Kompaktes und robustes Chassis für einfaches Lasthandling in beengten Umgebungen
- Schleichfahrttaster für langsames Manövrieren in beengten Bereichen bei senkrechter Deichsel

Bremssystem

- Automatisches Bremsen: Bei Loslassen des Fahr Schalters, bei Änderung der Fahrtrichtung, durch Bewegen der Deichsel in die untere oder obere Endlage
- Sanftes Abbremsen für sicheres Fahren
- Kein Zurückrollen an Steigungen

Drehstromantrieb

- Kompakter, effizienter und wartungsfreier 2,3 kW Drehstrommotor
- Innovative Stützräder für maximale Traktion und Stabilität bei harten Einsätzen, wie der LKW-Be- und Entladung



Arbeitsplatz

- Ergonomisch angeordnete Bedienelemente für einfaches, effizientes Arbeiten
- Multifunktions-Farbdisplay mit einfacher Menüführung
- Fahrzeugzugang über Schlüsselschalter oder PIN-Code
- Ablagefächer für Arbeitshandschuhe, Schreibutensilien etc.
- Leicht zugänglicher Not-Aus-Schalter

Batterien und Ladegeräte

- 24 V Batterien von 230 Ah (2 PzS) bis 500 Ah (4 PzS)
- Li-Ionen Batterien mit 4,5 kWh (205 Ah) und 9,0 kWh (410 Ah)
- Optional: Eingebautes Ladegerät
- Optional: Seitlicher Batteriewechsel

CAN-Bus-System

- Elektronische Verwaltung aller Komponenten für einfache und schnelle Diagnose
- Schneller Zugriff des Servicetechnikers auf alle Fahrzeugdaten für Einstellungen der Fahrzeugparameter, Fehleranalysen sowie Wartungsaufgaben

Änderungen im Sinne des Fortschritts vorbehalten. Abbildungen und technische Angaben können Optionen enthalten und sind für die Ausführung unverbindlich. Alle Maßangaben unterliegen den üblichen Toleranzen.

Linde Material Handling

Linde

Linde Material Handling GmbH

Postfach 10 01 36, 63701 Aschaffenburg, Deutschland
Telefon +49.6021.99-0, Telefax +49.6021.99-1570
www.linde-mh.de, info@linde-mh.de

Gedruckt in Deutschland 790.d.1.0119.IndA.Ki