



Linde Material Handling

Linde



MITGÄNGER-DOPPELSTOCKBELADER D10

TRAGFÄHIGKEIT 1000 KG | BAUREIHE 1163

Sicherheit

Das Design des D10 trägt optimal zum Schutz des Bedieners bei. Durch die lange, tief angelenkte Deichsel befindet sich der Bediener stets in einem großen Abstand zum Fahrzeug. Schleichfahrttaster, SafetySpeed und die Linde Load Control Maststeuerung sorgen für optimale Sicherheit beim Lasthandling – selbst bei Manövrieren auf engem Raum.

Leistungsfähigkeit

Mit einer Tragfähigkeit von 2000 kg im Doppelstockbetrieb können zwei Paletten gleichzeitig transportiert werden. Die innovativen Stützräder gewährleisten den optimalen Mix aus Stabilität und Traktion. Die Linde Load Control Maststeuerung ermöglicht präzises und vollproportionales Heben und Senken – für müheloses Arbeiten.

Komfort

Sämtliche Bedienelemente können sowohl mit der linken als auch mit der rechten Hand betätigt werden. Der Schleichfahrttaster

ermöglicht Manövrieren bei senkrechter Deichselposition selbst auf engstem Raum.

Zuverlässigkeit

Die robuste Konstruktion des Fahrzeugs sowie die bewährten Komponenten garantieren einen zuverlässigen Betrieb und eine lange Lebensdauer. Die Batterieabdeckung und das robuste Chassis sind außerordentlich stabil und widerstandsfähig. Der Mast und Gunde der Gabelträger sind aus hochwertigem Walzstahl gefertigt – für ein sicheres Lasthandling.

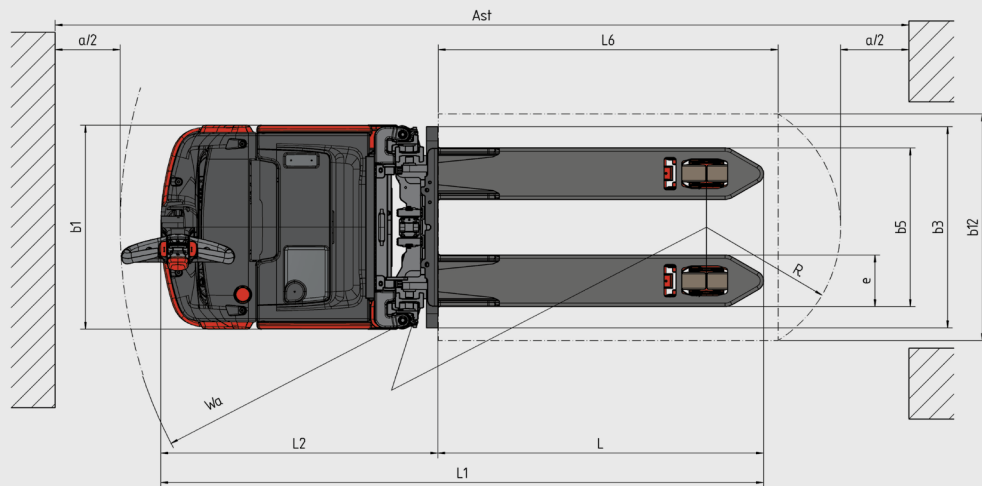
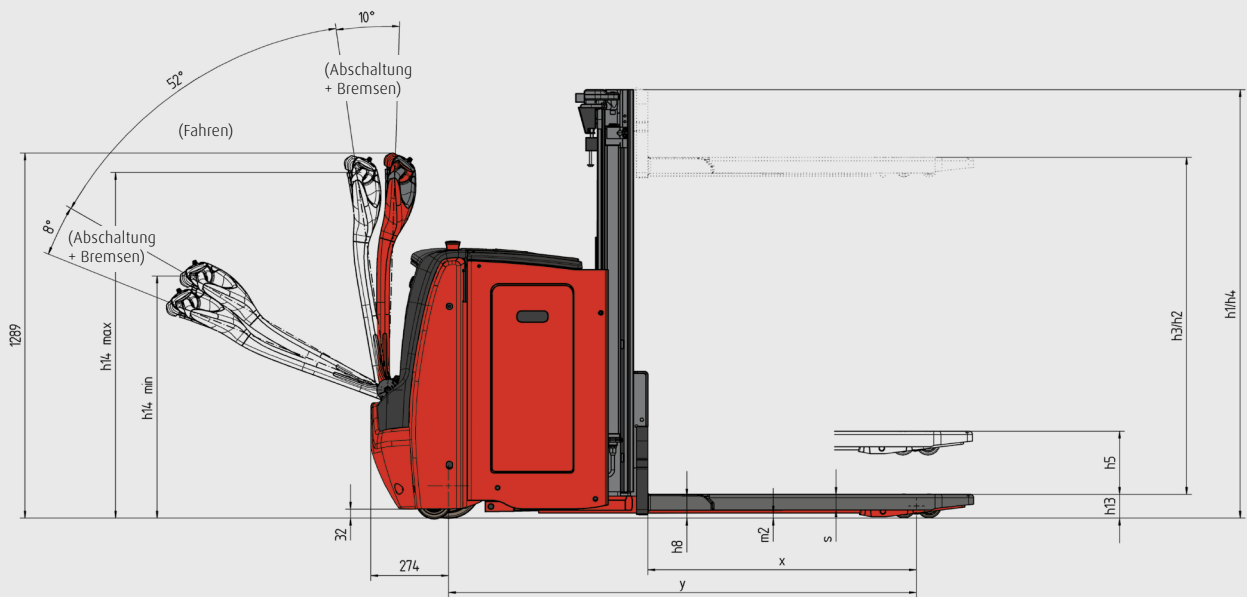
Service

Der wartungsfreie Drehstrommotor reduziert die Servicekosten über die komplette Lebensdauer. Die Betriebsparameter können individuell je nach Kundenanforderung eingestellt werden. Mit Hilfe der CAN-Bus Struktur können sämtliche Fahrzeugdaten ausgelesen werden.

TECHNISCHE DATEN

(gemäß VDI 2198)

Kennzeichen	1.1	Hersteller (Kurzzeichen)		LINDE
	1.2	Typzeichen des Herstellers		D10
	1.3	Antrieb		Elektro
	1.4	Bedienung		Geh-Lenkung
	1.5	Tragfähigkeit/ Last	Q (t)	1,0
	1.6	Lastschwerpunkt	c (mm)	600
	1.8	Lastabstand	x (mm)	949
	1.9	Radstand	y (mm)	1653
	Gewichte	2.1	Eigengewicht	(kg)
2.2		Achslast mit Last vorn/hinten	(kg)	1276 / 1884
2.3		Achslast ohne Last vorn/hinten	(kg)	889 / 292
Räder /Fahrwerk	3.1	Bereifung		R + P / P
	3.2	Reifengröße, vorn		230 x 90
	3.3	Reifengröße, hinten		85 x 85 (Tandem 85 x 60)
	3.4	Zusatzräder (Abmessungen)		2 x 125 x 60
	3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (x= angetrieben)		1x + 1/2 + 1x 1/4
	3.6	Spurweite, vorne	b ₁₀ (mm)	502
	3.7	Spurweite, hinten	b ₁₁ (mm)	380
Grundabmessungen	4.2	Höhe Hubgerüst eingefahren	h ₁ (mm)	1465 (2024S)
	4.3	Freihub	h ₂ (mm)	150 (2024S)
	4.4	Hub	h ₃ (mm)	2024 (2024S)
	4.5	Höhe Hubgerüst ausgefahren	h ₄ (mm)	2544 (2024S)
	4.6	Initialhub	h ₅ (mm)	125
	4.9	Höhe Deichsel in Fahrstellung min./max.	h ₁₄ (mm)	855 / 1220
	4.15	Höhe gesenkt	h ₁₃ (mm)	86
	4.19	Gesamtlänge	l ₁ (mm)	2129
	4.20	Länge einschließlich Gabelrücken	l ₂ (mm)	979
	4.21	Gesamtbreite	b ₁ /b ₂ (mm)	720
	4.22	Gabelzinkenmaße DIN ISO 2331	s/e/l (mm)	50 x 180 x 1150
	4.24	Gabelträgerbreite	b ₃ (mm)	710
	4.25	Gabelaußenabstand	b ₅ (mm)	540 / 560
	4.26	Breite zwischen Radarmen/Ladeflächen	b ₄ (mm)	210 / 230
	4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand	m ₂ (mm)	20
	4.34.1	Arbeitsgangbreite bei Palette 1000 x 1200 quer	A ₃₁ (mm)	2745
	4.34.2	Arbeitsgangbreite bei Palette 800 x 1200 quer	A ₃₁ (mm)	2870
4.35	Wenderadius	W ₃ (mm)	2070	
Leistungsdaten	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last	(km/h)	6,0 / 6,0
	5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last	(m/s)	0,050 / 0,061
	5.2	Hubgeschwindigkeit Haupthub	(m/s)	0,14 / 0,22
	5.3	Senkgeschwindigkeit Initialhub	(m/s)	0,102 / 0,082
	5.3	Senkgeschwindigkeit Haupthub	(m/s)	0,488 / 0,197
	5.8	Max. Steigfähigkeit mit/ohne Last (0kg, 1000kg, 2000kg)		0kg / 1000kg / 2000kg
	5.9	Beschleunigungszeit mit/ohne Last	(s)	7,6 / 6,7
5.10	Betriebsbremse		elektromagnetisch	
Antrieb/Motor	6.1	Fahrmotor, Leistung S2 60 min	(kW)	1,5
	6.2	Hubmotor, Leistung bei S3 15%	(kW)	2,2
	6.3	Batterie nach DIN 43531/35/36 A,B,C,nein		3PZs SL
	6.4	Batteriespannung / Nennkapazität K5	(V) / (Ah)	24 / 375
	6.5	Batteriegewicht (+/- 5%)	(kg)	290
	6.6	Energieverbrauch bei Umschlagleistung	(kWh/h)	0,483
Sonst.	8.1	Ausführung des Fahrtriebs		LAC
	10.7	Schallpegel, Fahrerohr LpAZ (Fahrerplatz)	(dB(A))	62



MASTTABELLE

Hubmast	1574S	1724S	2024S	2424S	1574D	1724D	2024D	2424D	2136T
h_1	1240	1315	1465	1665	1240	1315	1465	1665	1165
h_1	1315	1390	1540	1740	/	/	/	/	/
h_2	150	150	150	150	720	795	945	1145	645
h_3	1574	1724	2024	2424	1574	1724	2024	2424	2136
h_4	2094	2244	2544	2944	2094	2244	2544	2944	2662

Weitere Maste auf Anfrage. S = Standard, D = Duplex, T = Triplex



SERIENAUSSTATTUNG/SONDERAUSSTATTUNG

SERIENAUSSTATTUNG

Extrem schmales Chassis mit einer Breite von 720 mm

Lange, tief angelenkte Deichsel

Linde Load Control: Proportionales Senken und Heben

Servounterstützte Lenkung mit einstellbarem Lenkwiderstand

Automatische Geschwindigkeitsreduzierung bei Kurvenfahrt

1,5 kW Drehstrommotor (wartungsfrei)

3 PzS Batterie, vertikaler Wechsel

Lastproportional wirkende elektromagnetische Notbremse

Schlüsselschalter oder PIN-Code

Großzügig gestaltete Ablagefächer (je nach Batteriegröße)

CAN-Bus Technologie

Multifunktionsfarbdisplay, Betriebsstundenzähler, Wartungsanzeige, Batterieentladeanzeiger und interner Fehlercodeanzeige

Antriebsrad aus Polyurethan

Einfach – Lastrollen aus Polyurethan

Mastdurchgreifschutz aus Drahtgitter oder Polycarbonat

Kälteschutz: -10°C

SONDERAUSSTATTUNG

Hydraulische Stützrollen

Antriebsräder: Vollgummi, Vollgummi profiliert, Polyurethan nicht kreidend oder wet grip

Lasträder: Tandem Polyurethan oder Einfach/Tandem Polyurethan, abschmierbar

Alternative Gabelabmessungen

Lastschutzgitter (h = 1000 mm)

Reduzierte Geschwindigkeit bei niedrigen Gabelzinken

Hubendabschaltung über Sensor

Soft Landing des Gabelträgers

Bügel für Anbauelemente

Halterung für Datenterminal inkl. 24 V Spannungsversorgung

Klemmbrett DIN A4

Halterung für Scanner

Eingebautes Ladegerät

3 PzS Batterie, seitlicher Wechsel

4 PzS Batterie, seitlicher Wechsel

Mobiler Batteriewagen oder Wechselstand

Kühlhausausführung: -35° C

Arbeitsscheinwerfer LED

Weitere Sonderausstattungen auf Anfrage

Linde Connected Solutions (Connect):

ac: access control (PIN oder RFID Chip)

an: usage analysis und dt: crash detection

Datentransfer Online

Datentransfer WIFI

Bluetooth USB Stick

Li-Ionen Technologie

Passend für 3 PzS Batterieraum: 4.5 kWh und 9 kWh (205 Ah und 410 Ah)

24 V Li-Ionen Ladegerät:

Ladezeiten 1h 30min (4,5 kWh) und 2h 40min (9,0 kWh)

PRODUKTINFORMATIONEN

Hubsystem

- Linde Load Control für eine feinfühligere Maststeuerung
- Sanftes Absenken der Gabeln (Soft Landing)
- Initialhub unabhängig vom Haupthub bedienbar
- Max. Hubhöhe von bis zu 2424 mm
- Max. Tragfähigkeit im Doppelstockbetrieb: 1000 kg auf Haupthub und 1000 kg auf den Radarmen



Bedienung

- SafetySpeed: Automatische Anpassung der Fahrgeschwindigkeit je nach Deichselposition
- Endlagenwiderstand der Deichsel verhindert unbeabsichtigtes, abruptes Abbremsen
- Sanfte Rücksteldämpfung der Deichsel verhindert Beschädigungen an der Motorabdeckung

Handling

- Extrem schmale Chassisbreite b1=720 mm
- Kompaktes und robustes Chassis für einfaches Lasthandling in beengten Umgebungen
- Schleichfahrtaster für langsames Manövrieren in beengten Bereichen bei senkrechter Deichsel

Bremssystem

- Automatisches Bremsen: Bei Loslassen des Fahr Schalters, bei Änderung der Fahrtrichtung, durch Bewegen der Deichsel in die untere oder obere Endlage
- Sanftes Abbremsen für sicheres Fahren
- Kein Zurückrollen an Steigungen

Drehstromantrieb

- Kompakter, effizienter und wartungsfreier 1,5 kW Drehstrommotor
- Max. Fahrgeschwindigkeit: 6 km / h (einstellbar)
- Innovative Stützräder für maximale Traktion und Stabilität bei harten Einsätzen, wie der LKW-Be- und Entladung



Arbeitsplatz

- Multifunktions-Farbdisplay mit einfacher Menüführung
- Fahrzeugzugang über Schlüsselschalter oder PIN-Code
- Ablagefächer für Arbeitshandschuhe, Schreibutensilien etc.
- Leicht zugänglicher Not-Aus-Schalter

Linde Deichsel

- Lange, tief angelenkte Deichsel: Großer Sicherheitsabstand zwischen Bediener und Chassis
- Ergonomisch angeordnete Bedienelemente für einfaches, effizientes Arbeiten
- Bedienung mit der linken oder der rechten Hand möglich
- Hände des Bedieners sind jederzeit geschützt

Batterien und Ladegeräte

- 24 V Batterien von 345 Ah (3 PzS) bis 500 Ah (4 PzS)
- Li-Ionen Batterien mit 4,5 kWh (205 Ah) und 9,0 kWh (410 Ah)
- Optional: Eingebautes Ladegerät
- Optional: Seitlicher Batteriewechsel

Änderungen im Sinne des Fortschritts vorbehalten. Abbildungen und technische Angaben können Optionen enthalten und sind für die Ausführung unverbindlich. Alle Maßangaben unterliegen den üblichen Toleranzen.



Linde Material Handling GmbH
Postfach 10 01 36, 63701 Aschaffenburg, Deutschland
Telefon +49.6021.99-0, Telefax +49.6021.99-1570
www.linde-mh.de, info@linde-mh.de

Gedruckt in Deutschland 782.d.1.0819.lndB.Ki